

SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA
Azienda Ospedaliero - Universitaria di Parma

AZOSPR

USCITA - 19/04/2017 - 0014570 - 9.2.2



Dipartimento Interaziendale Tecnico e Logistica
Servizio Acquisizione Beni

Il Direttore

AVVISO DI INDAGINE DI MERCATO ai sensi dell'art. 216 comma 9 Dlgs 50/2016

L'Azienda Ospedaliero Universitaria di Parma, con sede in Parma, via Gramsci n. 14, tel. 0521/702423, indirizzo di posta elettronica referente afabbri@ao.pr.it e indirizzo internet www.ao.pr.it ha la necessità di acquisire n. 2 Autoclavi di sterilizzazione da destinare al C.O. Ortopedia, entro la scadenza ed alle condizioni disciplinate nella lettera di invito che verrà successivamente trasmessa.

Breve descrizione dell'appalto:

Acquisizione di n. 2 AUTOCLAVI DI STERILIZZAZIONE PASSANTI (descrizione completa nel capitolato allegato)

Data dell'avviso: 19/04/2017

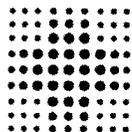
Altre eventuali informazioni:

L'Azienda intende invitare a formulare offerta almeno cinque operatori economici ove esistenti. La procedura verrà espletata mediante sistema telematico sul il portale www.intercent-er.it. Pertanto le ditte interessate dovranno essere abilitate ed iscritte alla specifica categoria merceologica relativa alla presente procedura (**Z120113 - STRUMENTAZIONE PER LAVAGGIO, DISINFEZIONE E STERILIZZAZIONE**), al portale sopra specificato.

I soggetti interessati dovranno far pervenire la propria manifestazione di interesse entro e non oltre il giorno 03/05/2017 alle ore 12 .00 all'indirizzo pec: saea@cert.ao.pr.it

RUP: Annamaria Fabbri

Il direttore
d.ssa Silvia Grzi



COMPARTO OPERATORIO ORTOPEDIA - AUTOCLAVI DI STERILIZZAZIONE

n. 2 Autoclavi di Sterilizzazione passanti da 6 u.s. Loc. Sterilizzazione

Caratteristiche Orientative

- Capacità indicativa lt. 400
- Dimensioni compatibili con gli spazi a disposizione
- Camera di sterilizzazione e porte in acciaio inox di elevata qualità e ampio spessore
- Intercapedine in acciaio inox di elevata qualità e ampio spessore
- Impianto idraulico realizzato in materiale di elevata qualità
- Porta con chiusura a scorrimento verticale automatico
- Dispositivo "meccanico" di sicurezza per blocco apertura porte camera
- Interblocco porte
- Tenuta porte mediante guarnizione dinamica a vapore
- Attacco per uso validazione
- Possibilità di effettuare la manutenzione dal fronte della macchina
- Alimentazione tramite generatore di vapore o vapore di rete
- Pompa da vuoto ad anello liquido
- Valvole pneumatiche per l'intercettazione dei fluidi
- Controllo a microprocessore
- Interfaccia per il collegamento alla rete per la registrazione del processo e la rintracciabilità del materiale
- Temperatura controllata con almeno due sonde
- Pressione controllata con almeno due trasduttori di pressione
- Display interattivo touch screen a colori con ampia possibilità di impostazione e visualizzazione dei parametri dei cicli
- Cicli eseguibili: tessili, guanti, ferri chirurgici, prioni, flash e programma aperto con possibilità di memorizzare nuovi cicli
- Cicli test di funzionalità Bowie & Dick e tenuta al vuoto
- Chiave di accesso per la modifica dei parametri dei cicli standard
- Stampante alfanumerica a bordo macchina con ampia possibilità di reportistica di fine ciclo
- Possibilità di assistenza informatica remota
- N. 4 carrelli di carico/scarico
- Dispositivo per il raffreddamento scarichi
- Le autoclavi dovranno essere progettate e costruite secondo le norme UNI EN ISO 13485, UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 15614-1, UNI EN ISO 9606-1, UNI EN ISO 17665-1, UNI EN 285, CEI EN 61010-1, EN 61010-2-040, EN 60204-1 e conforme alle Direttive 97/23/CE (PED), 2004/108/CE, 2006/95/CE, 2006/42/CE
- Le autoclavi dovranno essere munite di marcatura "CE" secondo la Direttiva sui Dispositivi Medici 93/42/CEE come emendata dalla Direttiva 2007/47/CE

Si richiede, ai fini della corretta attribuzione dei punti qualità, quanto segue:

- ✓ Layout e progetto di installazione con indicazione del posizionamento ipotizzato di ciascuna apparecchiatura e delle necessità impiantistiche indispensabili per il corretto funzionamento di quanto offerto con esplicito riferimento alle planimetrie relative ai locali di destinazione. Qualsiasi necessità che vada oltre le predisposizioni previste, dovrà essere ricompresa all'interno del costo di fornitura a carico della ditta aggiudicataria
- ✓ Dichiarazione da parte di ciascuna ditta offerente di farsi carico, in caso di aggiudicazione, dello smontaggio, ritiro e smaltimento delle apparecchiature in uso e dei costi relativi alle pratiche necessarie
- ✓ Tempogramma complessivo, relativo a rimozione apparecchiature esistenti, installazione e collaudo delle nuove apparecchiature (tempistiche massime per installazione e collaudo pari a 5 giorni naturali e consecutivi complessivi, tempi massimi di consegna dall'ordine pari a 60 giorni solari consecutivi)
- ✓ Dichiarazione di garanzia per almeno 36 mesi Full-Risk per le parti elettriche e pneumatiche e 10 anni per camera di sterilizzazione

TABELLA DI ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO QUALITA'

Layout e progetto di installazione	8
Caratteristiche tecniche e funzionali	16
Opzioni e miglioramenti al capitolato inclusi nell'offerta base	4
Flessibilità, manovrabilità, versatilità, facilità e semplicità all'utilizzo	13
Assistenza tecnica	8
Formazione e addestramento del personale sanitario e tecnico all'uso delle apparecchiature	1
Tempogramma (se migliorativo rispetto a quanto richiesto)	4
Garanzia Full-Risk (se migliorativo rispetto a quanto richiesto)	6